PAT-NO:

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01203132 A

TITLE:

SHEET LAP DELIVERY PREVENTION DEVICE AND SHEET LOOK STAND

PUBN-DATE:

August 15, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOGAMI, MOTOYOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOGAMI MOTOYOSHI N/A

APPL-NO:

JP63027729

APPL-DATE: February 10, 1988

INT-CL (IPC): B65H003/52, B65H001/02, B65H003/06, B65H003/68, G06K013/103

US-CL-CURRENT: 271/121

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to prevent lap delivery in conformity with sheets by mounting a plate near to the end part of the delivery side of a support stand, making the plate to unsliding, and composing the captioned device so that the adjustment of the inclination angle facing in the oblique direction to the plate surface of the support stand is made possible.

CONSTITUTION: When sheets 2 are delivered in order as required from a plate 3 where the sheets 2 of plural sheets of cutforms and manuscript notes and the like are lapped, if two or more sheets 2 are concurrently delivered, the sheets other than the uppermost sheet 2a stop at an inclination part since the slide between the sheet 2 delivered with the seat 2a and the inclined part composed of a stopper part 10 to which an unsliding film 10a is sticked is worse than that between the uppermost sheet 2a and the sheet 2 delivered with the sheet 2a. Also the adjustment of an incline angle is necessary depending on a paper material, and the incline angle of a thick paper is made to gentle, and that of a thin paper to steep. Thus lap delivery in conformity with the sheet 2 can be prevented.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO& Japio

7/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14

⑩ 日本国特許庁(JP) ⑪ 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-203132

⑤Int.Cl.	4	識別記号	庁内整理番号	43公開	平成1年(198	39)8月15日
B 65 H	3/52 1/02 3/06	3 1 0 3 5 0	A-7111-3F A-7716-3F C-7111-3F			
G 06 K	3/52 3/68 13/103	3 1 0	D-7111-3F 7111-3F A-6711-5B審査請求	未謂求	謂求項の数 2	(全8頁)

図発明の名称 シート重送防止装置とシート見台

頤 昭63-27729 20特

20出 類 昭63(1988) 2月10日

戸上 **70**発 明 者 元 良 東京都保谷市中町 4 丁目 1 番19号 勿出 願 人 戸 上 元 良 東京都保谷市中町 4丁目 1番19号

- 1. 発明の名称 シート低送防止装置とシート見台
- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 複数枚積み重ねられたシートを保持する保持台 と、該保持台に積み重ねたシートを必要に応じ て順次1枚ずつ送出するローラとを鼻偏して成 るシート送り装置において、前記保持台の送出 側端部に近接して板を取り付け、これを非滑性 とし、且つ、前記保持台の板面に対し斜め方向 に面する傾斜角度調整を可能とすることを特徴 とするシート重送防止装置
 - 2. 複数枚積み重ねた伝票・原稿等のシートを置く 板と、該板を保持するとともに、該板をシート 側に弾撥するばねを該板との間に介在させて成 る蕗台と、該蕗台に回動可能に取り付けられ、 且つ、前記板に複数枚積み重ねたシートを挟み

込むとともに、最上のシートから必要に応じて 順次シートを送出するローラと、該ローラより 順次送出されたシートを前記基台の裏側部に案 内するシートガイド部と、伸縮する下部紙当て と、前記掂台を保持し、傾き角度および高さ調 節を可能とする支持部と、ローラ回転を正・逆 転させ、且つ、回転速度を調節する機構を有す ることを特徴とする請求項1記載のシート瓜送 防止装置を備えたシート見台

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

請求項1にかんする本発明は複写機、印刷機械、 その他のOA機器等に付帯して使用されるもので

請求項2に関する本発明は、ワープロ、バソコン、 オフコン等のOA機器に入出力する際に使用され る複数枚積み重ねた伝票・原稿等のシートを、上 ら順次送出するシート見台に関するものである。 [従来の技術]

請求項1に関する従来のシート重送防止装置は、

1

--245---

ローラ回転の手前において不要な下部のシートを 止め、傷上部のシートのみを送出する方式となっ ている。複写機においては、複数枚積み重ねられ たシートの両先端を抑え、ローラの力で最上部の シートのみ取り外す方式もある。又、同じく、複 数個のローラを有する複写機においては、1番目 のローラより、複数枚送出されて2番目のローラ に到遠場合は、ローラ部分でローラに接して取り 付けられたストッパーに不要シートが当たり、セ ンサーが働いてこの箇所で送出を中止する方式と なっている。しかし、単一の材質のシートにおい ても複数枚の重送が避けられず、未だに、紙詰ま り等故障原因になっている。本発明はローラによ って重送したシートをローラの後部に取り付けら れた非滑性面を有する板でシートを止め、該板の 抗とローラの送出する力とのバランスにより、最 部のシートのみ送出する方式となっており、この トッパーの斜度角度の調整で、送出されたシート に合わせた重送防止が可能である。この方式にシ ートの重量を考慮し、シートを垂直に近付けて設

3

本発明は従来の装置で解決できなかった伝票、原 稿等の多種多様に渉るシート送りの際の瓜送防止 を簡便な機構で行なうことを目的として発明され たものである。

従来の技術は、ローラが複数枚送出しないように 努力しているが、本発明は、ローラが複数枚送出 することがあるのは当然のこととして、送出され た複数枚のシートをローラの送出先に取り付けた ストッパー板により送出を止め、最上部のシート のみローラの回転力が勝るような適当な抵抗を与 えることにより抵送防止を果たしている。

請求項2に関しては、

従来のシート見台においては、(1) 複数枚の原稿をシート見台の上に徹き、カーソルを手または電動で移動して行読み取りを行なう方式のシート見台が現在のシート見台の大多数を占める。 しかし、この方式では、1 行ごとにカーソルを下げてゆくため、行読み取りが進むにつれ、視野にはいる行数が増えて行間違いをし易くなる。更に、複数枚の原稿を読み取る場合、終了原稿を1 枚ご

置するにしたがい血送防止の力は増加する。従来の製品に比べ、本発明による血送防止装置は安価で、多種多様のシートの材質に対応出来る特徴を有する。このため、自動的に伝票、原稿等を送出する複数枚対応のシート見台の様に従来の技術では困難であったOA機器への応用も可能となった。請求項2に関し、

従来の書見台、原稿台、伝媒台等のシート見台は、 (1) 原稿をシート見台の上に置き、カーソルを 手又は電動で動かし、行読み取りを行なう方式が 多い。 (2) 1枚のシートをシート見台に挟み 手または電動で送り上げ、固定カーソルの位置で 行読み取りを行なう方式もある。

[発明が解決しようとしている問題点]

請求項1に関し、従来の技術は主として単一の材質のシートを対象として考案されており、厚手の紙から薄手の紙までの各種サイズの紙質に同一機構で対応することは出来ず、実行した場合は故障の原因となる。又、装置もそれぞれの分野に応じた機能に従い大規模になっている。

4

とに手で、シートの上端を抑えているクリップより外す必要がある。これらの作袋は、オペレーターの層凝り、腕の疲れ等の原因となっている。

(2) 1 枚のシートをシート見合のローラに挟み、手、電動あるいは空気圧で送りあげる方式のシート見台に関しては、1 枚ずつ挟み込む手間がかかるため、利用価値が少ない。上記いずれの場合でも、電動式はコストが高い割には機能性が充分でなく、 位無処理に適していない。従来の伝票用シート見台は、単に伝票を一定の高さに斜めに置くがいてない。 通常、一人のオペレーターの伝票処理 枚は1 日に800枚から1、500枚程度であり、この伝票めくりに時間が掛かり、2枚めりのサ、上部をクリップで止めた際の跳ね返り等の問題も生ずる。更に、机上に伝票を置き、指で伝票をめくるため、無理な姿勢を継続し、健康障否を生ずる。

そこで本発明は、上記事情に鑑みてなされたもの で伝来・原稿等のシートが複数枚であっても、手

---246---

元のスイッチ操作で順次シートを自動的に送ることが可能で、且つ、楽な姿勢で伝薬や原稿等を一定の目線の高さで読み取ることができるシート見台を提供することを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

額求項1に関しは

請求項2に関しては.

上記問題を解決するため、本発明のシート重送防止装置は、複数枚積み重ねられたシートを保持する保持台と、該保持台に積み重ねたシートを必要に応じて、順次1枚ずつ送出するローラとを具備して成るシート送り装置において、前記保持台の送出側端に近接して板を取り付け、これを非滑性とし、且つ、前記保持台の板面に対し斜め方向に面するよう斜度調整を可能とするよううに、一定角度に保持する調整部を設けたものである。

上記請求項1におけるシート重送防止装置を利用し、 複数枚積み重ねた伝票、原稿等のシートを置く板と、 該板を保持するとともに該板をシート側 に弾揚するばねを該板との間に介在させて成る基

7

非滑性とした傾斜部によりストップされる。紙質により、傾斜角度の調整が必要で、厚手の紙は傾斜角度を綴くし、薄手の紙は傾斜角度を急にする。 上記の様に、非滑性面を有するシート重送防止装 置の板面の、傾斜角度調整が重要となる。

語水項2においては、ばわのばわ力に抗して、シートを置く板とローラの間に複数枚の伝製、原稿等のシートを挟み、これを順次送出するので、目線の高さを一定に保等のシートが送出された場合に2枚の伝製、原稿等のシートが送出された場合が正式である。紙質により、送出すの抵抗が異なるため、応ずることが出来る。送出を傾れたシートはある。受用に取り付けられた受箱に積み取り付けられた受箱に積み取り付けられた受箱に積み取り付けられた要箱に取り付けられた受箱に積み取り付けられた。受箱にV字型のボール紙を立てればなられる。シート送り用スイッチを押すタイミングに個

台と、該基台に、回動可能に取り付けられて、且 つ、前記板に複数枚積み取ねたシートを挟み込む とともに最上のシートから必要に応じて順次次送出 されたシートを前記基台の裏側部に案内するシー トガイドと、伸縮する下部紙当てと、前記基台を 保持し傾き角度及び高さ調節を可能とする支持部 と、ローラ回転を正・逆転させ、且つ、回転速度 を調節する機構を備え、請求項1におけるシート 取送防止装置として、ローラの取り付け位置より 先の部分に、斜度調整可能の非滑性面を有する板 を備えたものである。

[作用]

請求項1においては、上記構成によれば、複数枚のシートを積み頂ねた保持台から必要に応じてシートを順次送出した場合、2枚以上のシートが同時に送出されると、最上のシートと、この最上のシートに連れて送出されたシートの間のスペリよりも、この連れて送出されたシートと非滑性としたシート類送防止装置より成る傾斜部との間のスペリの方が悪いから、最上のシート以外は、この

8

人差があり、又、シートの記載内容により送り上 げスピードを変えることが望ましいため、モータ - 回転に回転速度の調整部を備えた。このため、 すべてのオペレーターが自分に適した速度で入力 処理出来、使い易く、行読み取りのため、1行ず つ送りあげも確実に出来るようになった。更に、 送り上げ過ぎたシートの戻しのためローラの逆転 機構も備えているので、一層、使い易くなってい る。シートサイズに合わせて下部シート当てを適 当な位置に設定出来る伸縮機構を備えているため シートのセットが容易であり、ローラの逆転を使 用しても、シートが落下しない。抜台を保持する 支持部には、基台の傾き角度調整部と、基台を上 下動させる高さ調整部を備えており、シートのサ イズとオペレーターの座高による視線の位置決定 に役立つ。更に、支持部を取り付ける支持台は平 板なので、VDTやキーボードの下に差し込むこ とも可能で省スペースとなり、シートを目に近付 けた読み易い位置にセット可能である。このよう に、本発明になる機構によると、オペレーターは

---247----

伝票、原稿等のシートを2点間に円弧を描いて移動可能なカーソルの固定位置で、一行ずつ読み取り、自動的に次のページに移れるため、作業能率が高まり、疲労の減少と正しい姿勢の維持に役立つ。

11

ローラ9により送出されたシート2の重送防止装置となるストッパー部10とシート2を悲台の後部に案内するシートガイド部11とシート2のサイズに合わせ伸縮可能の下部シート当て12と、該ローラの駆動部モーター13と、該モーターの回転調散部ポリューム14と、該モーターの正・逆転切換スイッチ15と、電源切換0N・0FFスイッチ16と、シート送りスイッチ用ジャック18が基台4に取り付けられている。これらのジャック17、18にシート送りスイッチ19とACアグプター20がコードで結ばれる。

基台4は上部支持部21にポルト27で螺管され該上部支持部21のパイプに中部支持部22のパイプが挿入され、この接続部分に前記誌台4の傾き角度調整部24が取り付けられる。該中部支持部22のパイプの他端は下部支持部23のパイプに挿入され、この接続部分に高さ調整部25が取り付けられる。該下部支持部23のパイプは支持台26にナット28で締め付けられ前記誌台4

[実施例]

以下本発明の派付図面に基ずいて詳述する。

第1図は本発明の請求項2のシート見台の正面側 から見た斜視図。

第2図は本発明の請求項2のシート見台の1部を 断面した正面図。

第3図は本発明の請求項2のシート見台の1部を 切欠した側面図。

第4図は第2図のV-V線に沿う断面図で、ストッパー板の角度変更と伝票・原稿等のシートの送出状態を示す説明図である。

図面において、1はシート見台を示し、該シート見台1は、複数枚積み低ねた伝製・原稿等のシート (以下単にシートという) 2を置く板3と、該板3を保持している基台4と、該基台4と板3との間に介在して該板3をシート側に弾槨しているはれ7と、基台4に支持されているカーソル8と は台に取り付けられたカバー5、6と、該板3に保持されたシート2を撮上のシート2 a から必要に応じてシート2を順次送出するローラ9と、

12

を保持するように構成されている。

前記板3の両下端は前記基台の側板の両下端に 穿かれた穴に差し込まれ、ばね7により該板3は 上部に押し上げられローラ9に接する。該ローラ 9の両端は前記基台4の側板に穿かれた軸受孔に 差し込まれる。該軸受孔には軸受29がはめられ ており、該ローラ9の一端にEリング30がはめ られ他端には駆動部より、動力伝達のための歯車 31が固定されている。該歯車31は前記駆動部 の動力を歯車32を経由して受ける。

前記カーソル8は、シート2の厚さに影響されず、しかも異なった上下2点の行説み取り位置を任意に選択できて、シート面に密答するようカーソル8の両端をL型に曲げ、更にその立ち上がった先端を外側に折り曲げて、前記基台4の側板に開けた穴に差し込まれ、円弧の軌道で上下に移動出来るため、シート2の枚数が変化しても常にカーソル8はシート2に密発するので行読み取りが容易になる。

前記ローラは、第2図に示すように、シャフト

33にゴム製のリング34が複数個はめられている。のリングは接点が小さく、精度が高いのでシート2の送出時にシート2によじれが出ず、また 無送防止に適している。

前記ばねてはスプリングコイルを使用し、柔ら かく前記板3を押し上げ、前記ローラ9に接し、 シート2を該ローラ9と該板3との間に挟み込ん だとき下方へ落下しない力を与える。シート2は ローラ9の回転に伴ない前方に送出される。しか し、ローラ9の力が優ため最上部のシート 2 a 1 枚だけでなく、複数枚のシート2 を前方へ送出 する。このため、最上部のシート2ヵをローラ9 に隣接した地点で下部のシートを止めるためスト ッパー部10が必要になる。該ストッパー部10 は、両下端を前記基台4に取り付け、この取り付 け点を支点として、上端は円弧を描いて振れる。 この動きを、ストッパー角度調整部35で調整す る。ストッパー部10には非滑性膜10aが貼り 付けてあり送出されたシート2に前進を止める抵 抗を与える。しかし、最上部のシート2mはロー

15

に辩み盾なる。

前記ボリュウム 1 4 は電圧の変化でローラ 9 の回転速度を調整するもので、対象シート 2 の行間 隔、紙質、オペレーターのキータッチスピード等によりシート 2 の送り上げの速度が調盤出来、確実に 1 行ずつの読み取りが容易になる。

前記基台4の下部は突出し、ここに下部シート当てが取り付けられている。該下部シート当て12は2段に伸縮し伝製のサイズからA4梃サイズまでの任意のサイズに対応出来る。下部シート当て12の連結部にはゴムを付着したスライド板押え12c、12dでスライド板12a、12bを押えており、前記シート2が固定位置に留まるようにしてある。スライド板12bの下端にはシート2が下方に落ちないように下端が立ち上げてあり、シート2はこの立ち上げ部分に収まる。該スライド板押え12c、12dはネジ止めされていて、この締め付け加減でスライドの固さは調整出来る。

前記据台4は上部支持部21のパイプにポルト

ラ3の送出する力が優り、該シュト2 aのみ送出される。シート2の紙質や、伝票に穿かれた穴の抵抗等で、複数枚の重送度合いが微妙に異なっている。しかし、ストッパー部10の角度調整で殆ど取送を避けることが出来る。

前記板の先端に薄いブラスチック膜3aを貼り、ローラ9の加圧とシート2の枚数の減少時に起きやすい瓜送を避けるために多少のクッション性を持たせ、更に、板3の中間にゴムシート3bを貼りローラ9を逆転させたときに下部シートが戻りにくくしている。

前記シートガイド部11は針金を半円形に曲げ 両端をカバー5、6に差し込んでいる。このため 送出されたシートはシートガイド部11の半円に 沿って前記基台4の裏側に案内され、やがて自重 で裏面に落下する。シートガイド部11は細い針 金よりなりシート2の文字を隠す度合いが少なく 行読み取りが容易になる。落下したシート2は任 意に用意された受箱に収納される。V字形の板を 受箱に立てればシート2は送出順番通りに裏返し

16

27で螺骨されている。この上部支持部21の片側先端に抵台4の傾き角度が変えられるように傾き角度調整部24が取り付けられ、中部支持部22のパイプを環ネジ24aを緩めて角度を決めた後これを締めて固定する。該中部支持部22はし字形に曲げられ、下端は下部支持部23に挿入されている。下部支持部23の上端に高さ調整部25が取り付けられ、螺ネジ25aを緩めることで中部支持部22の露出長を変えられ、基台4の高さ及び支持台26に対する向きの変更が可能である。下部支持部23は下端を支持台26にナット28で固定されている。

次に上記構成になるシート見台の使用方法につ いて説明する.

先ず第1図において下部シート当て12をシート2のサイズに合わせて高さ、傾き調整し、複数枚のシート2をよく揃えてカーソル8を持ち上げ下部シート当て12に入れる。横のサイズ調整は登脱可能な横サイズ当て36で合わせる。シート2の上部を下に押すと板3が下がりシート2はロ

- ラ9の下に入り板3とローラ9に挟まれる。ボ リューム14により送り上げ速度を調節し、手元 のシート送りスイッチ19を押して1行または数 行送り上げて使用する。シート送りスイッチ19 を押している間ローラ9は回転しシート2は送り 上げられる。送り上げ過ぎた場合は、正・逆転切 替スイッチ15を逆転に入れ、シート送りスイッ チ19を押して、矢線 A 方向と逆に回す。送り出 された最上部のシート2aは、先端がストッパー 部10に当たり、これに沿って立ち上がり、シー トガイド部11に案内されて基台4の裏面に落ち る。1枚目のシート2aの送り上げが終了したと き、2枚目のシートが移動を始め、1枚目のシー トの末端を押し出す。紙質により、ストッパー部 10の角度を調整し、シートが重送したり、スト ッパー部に最上のシート2aが止まって送出しな いことのないようにする。

上記のように、本発明のシート取送防止装置を 利用したシート見台はコンパクトであり、多機能 で多目的に使用出来、シート2のサイズやオペレ

19

シートを保持する保持台と、該保持台に積み取わたシートを必要に応じて順次送出するローラとを具備して成るシート送り装置において、前記保持台の送出側端部に近接して板を取り付け、これを非滑性とし、且つ、前記保持台の板面に対し斜め方向に面する傾斜角度調整を可能としている。

請求項2における本発明のシート見台は、請求項1に記載のシート重送防止装置を具備しており 複数枚積み重ねた伝異・原稿等のシートを置く板 と、該板を保持すると共に該板をシート側に強拐 するばねを該板の間に介在させて成る悲台と、回 転速度を可変出来るローラと、2点間に移動出来 るカーソルと、細い針金によるシートガイド部、 シートサイズに合わせて調整出来るシート当で、 傾き角度、高さ、方向調整を可能とする調整機構 更に薄いシート送りスイッチを具備している。

伝照に使用するノーカーボン紙の裏面のざらつき、薄さ、側端に開けられた多孔等で、伝票類のシート送りは従来困難であった。現在は、殆どのオペレーターが伝票を手めくりしている。 しか

- ターの身長の違いによる目線の高さに合わせて 調整出来るように基台4の傾き角度、高さ調整を それぞれ傾き角度調整部24と高さ調整部25に より調整出来、誰でも容易に使用出来るように配 慮してある。支持台26は平板より成り、持ち運 びの容易さと、VDTやキーボードの下に差し込 んで使用可能であり、省スペース化と成る。更に オペレーターは常に楽な姿勢を取ることが出来、 日線の移動は摄小限で済むので、 V D T 作数によ る疲労の減少に役立つ、このように、本発明によ るシート重送防止装置を利用すると、シートの送 り出しが簡単な機構で済む。ストッパー部の板と 角度調整部の構成は、角棒、丸棒、櫛形等他の形 状のものも使用出来、非滑性面は、板全面或は部 分的に構成しても防止効果がある。角度調整部は 板を側端でばね、ゴム、歯車等で抑える方法もあ

「発明の効果]

以上詳述したように、請求項1における本発明 のシート重送防止装置は、複数枚積み重ねられた

20

し、本発明は上記機構によりこれを可能とした。 請求項2におけるシート見台を実際に使用する際 には、シート送りスイッチを両面テーブ等でキー ボードに貼り付けて固定し、両手の指はキーボー ドの指定キーの上に置き、キーボードを操作しな がら手のひらで軽くシート送りスイッチを押すこ とが出来るので、熟練したオペレーターはキータ ッチのリズムを筋さずに作業を継続出来る。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の1 実施例に係わる請求項1記載のシート重送防止装置と請求項2記載のシート見台を示すもので、第1 図は本発明の正面側から見た料視図、第2 図はシート見台の1部を断面にした正面図、第3 図はシート見台の一部を切欠した側面図、第4 図は第2 図の V - V 線に沿う断面でシート重送防止装置の可変とシートの送出状態を示す説明図である。

1 ・・・・シート見台

2・・・・シート

2 a・・・・ 最上のシート

--250---

3・・・・・板

5、6・・・カバー

7・・・・・ばわ

8 ・・・・カーソル

10・・・・シート 重送防止装置の板

(ストッパー板)

10a···非滑性膜

11・・・・シートガイド部

12・・・・下部シート当て

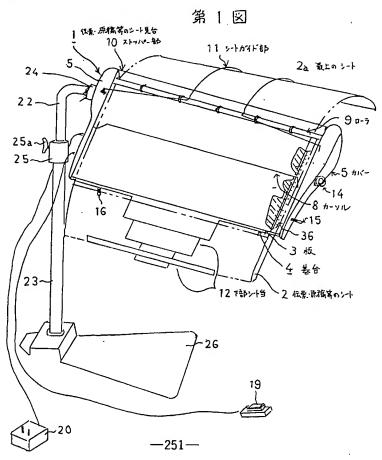
33・・・・シャフト

34・・・・すべり止め

35・・・・ストッパー板角度調整部

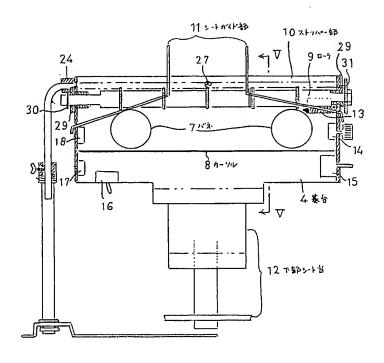
特許出願人 戸 上 元 良

23

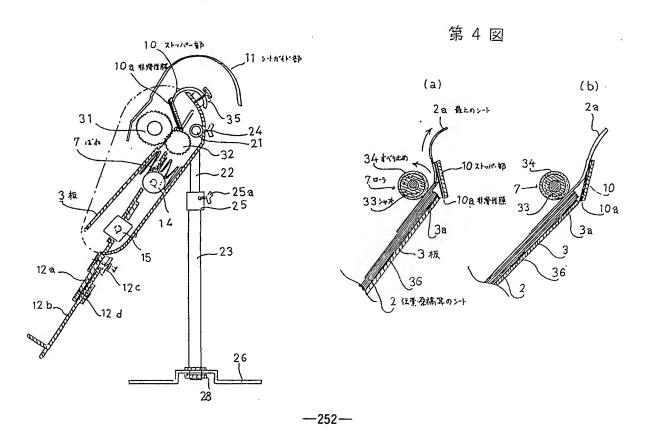


7/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14

第 2 図



第 3 図



7/7/2007, EAST Version: 2.1.0.14